

"LAMINADOR APERFEIÇOADO EM-
PREGÁVEL NA CONFECÇÃO DE MOLDEIRAS INDIVIDUAIS E BASE DE
PROVAS UTILIZADAS NA CONFECÇÃO DE PRÓTESES TOTAIS".

Refere-se o presente relató-
rio a um laminador aperfeiçoado, o qual pode ser utilizado
na confecção de moldeiras individuais e base de provas em-
pregadas na confecção de próteses totais.

Os dispositivos e os proces-
sos que atualmente existem no mercado e são utilizados na
confecção de moldeiras individuais e bases de provas supe-
riores e inferiores são especialmente caracterizados por
apresentar aspectos negativos, tais como: não serem satis-
fatoriamente adequados às funções a que se destinam, além
de não apresentarem um índice desejável de precisão, a fim
de se obter resultados práticos e econômicos na confecção
de próteses totais.

Em face do acima exposto, foi
desenvolvido o presente laminador aperfeiçoado, o qual será
pormenorizadamente descrito com referência aos desenhos
abaixo relacionados, nos quais:

a figura 1 ilustra uma vista em perspectiva do
laminador ora tratado, estando o mes-
mo devidamente fechado;

a figura 2 ilustra uma vista do laminador aqui
proposto, estando o mesmo totalmente
aberto e expondo a sua matriz;

a figura 3 ilustra um outro exemplar do presente
laminador, o qual difere do exemplar

da figura 2 pelo fato de ter sua matriz definida de modo a gerar uma peça laminar com um outra configuração de desenho; e

5 a figura 4 ilustra uma peça laminar produzida a partir do presente laminador, peça esta que condiz com a configuração da matriz do exemplar de laminador apresentado na figura 2.

10 De conformidade com o quanto ilustram as figuras acima relacionadas, o objeto desta patente de invenção caracteriza-se pelo fato de compreender um aparelho 1 definido por duas partes articuladas 2 e 3, apresentando uma base totalmente plana e lisa, sendo que de
15 cada uma das partes articuladas 2 e 3 parte um cabo de madeira 4, que serve para pressionar o material (resina acrílica de rápida polimerização), depositado em uma área de baixo relevo 5 que define uma matriz 6.

20 O aparelho 1, tal como bem ilustram as figuras 2 e 3 apresenta uma matriz 6 que conta com uma área em baixo relevo 5, dita área em baixo relevo 5 pode apresentar o formato compatível com a peça que se deseja produzir.

25 O presente laminador, foi desenvolvido de modo a permitir que um dado volume de resina acrílica de rápida polimerização, quando depositada na área em baixo relevo 5 da matriz 6 possa ser devidamente pressionado, gerando assim, após a cura da referida resina, peças

laminares que resultam da configuração apresentada pela mencionada área em baixo relevo 5, tendo as mencionadas peças laminares, uma medida de espessura constante, que é definida em função da profundidade da dita área em baixo relevo 5.

As peças laminares saídas do presente laminador são utilizadas na confecção de moldeiras individuais e bases de provas empregadas na confecção de próteses totais, sendo que, como mero exemplo ilustrativo e não limitativo, é demonstrado um exemplar de uma peça laminar, indicada pela referência numérica 7, na figura 4.

O laminador ora proposto, apresenta, quando comparado ao estado da técnica, uma série de vantagens, já que permite a obtenção de peças 7 na forma desejada e com medida de espessura uniforme, de onde resulta, como consequência direta, a economia de material e a facilidade de confecção de moldeiras individuais e bases de provas superior e inferior.

REIVINDICAÇÕES

1. "LAMINADOR APERFEIÇOADO EMPREGÁVEL NA CONFECÇÃO DE MOLDEIRAS INDIVIDUAIS E BASE DE PROVAS UTILIZADAS NA CONFECÇÃO DE PRÓTESES TOTAIS", caracterizado pelo fato de compreender um aparelho (1) definido por duas partes articuladas (2) e (3), apresentando uma base totalmente plana e lisa, sendo que de cada uma das partes articuladas (2) e (3) parte um cabo de madeira (4), que serve para em conjunto com o outro cabo de madeira (4), pressionar o material (resina acrílica de rápida polimerização), depositado em uma área de baixo relevo (5) que define uma matriz (6).

2. "LAMINADOR APERFEIÇOADO EMPREGÁVEL NA CONFECÇÃO DE MOLDEIRAS INDIVIDUAIS E BASE DE PROVAS UTILIZADAS NA CONFECÇÃO DE PRÓTESES TOTAIS", segundo o reivindicado em 1, caracterizado pelo fato de que a área em baixo relevo (5) que define a matriz (6) pode ser elaborada de modo a apresentar o formato compatível com a peça laminar (7) que se deseja produzir.

3. "LAMINADOR APERFEIÇOADO EMPREGÁVEL NA CONFECÇÃO DE MOLDEIRAS INDIVIDUAIS E BASE DE PROVAS UTILIZADAS NA CONFECÇÃO DE PRÓTESES TOTAIS", segundo o reivindicado em 1 e 2, caracterizado pelo fato de compreender o fato de permitir que um dado volume de resina acrílica de rápida polimerização, quando depositada na área em baixo relevo (5) da matriz (6) possa ser devidamente pressionado, gerando assim, após a cura da referida resina, peças laminares (7) que resultam da configuração apresentada pela

mencionada área em baixo relevo (5), tendo as mencionadas peças laminares (7), uma medida de espessura constante, que é definida em função da profundidade da dita área em baixo relevo (5).

FIG. 1

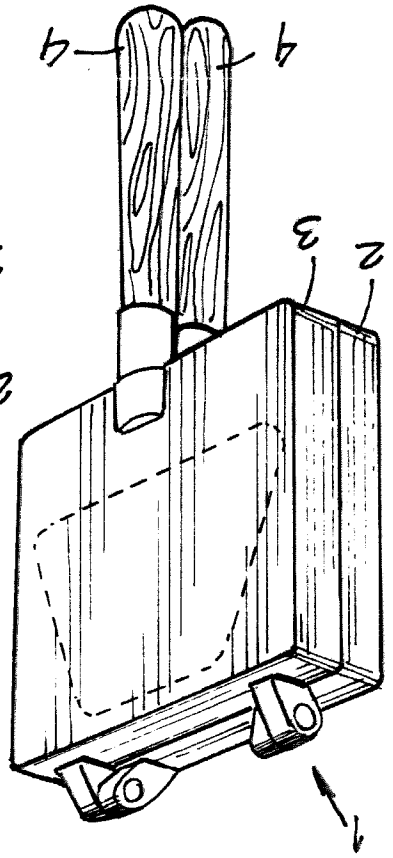


FIG. 2

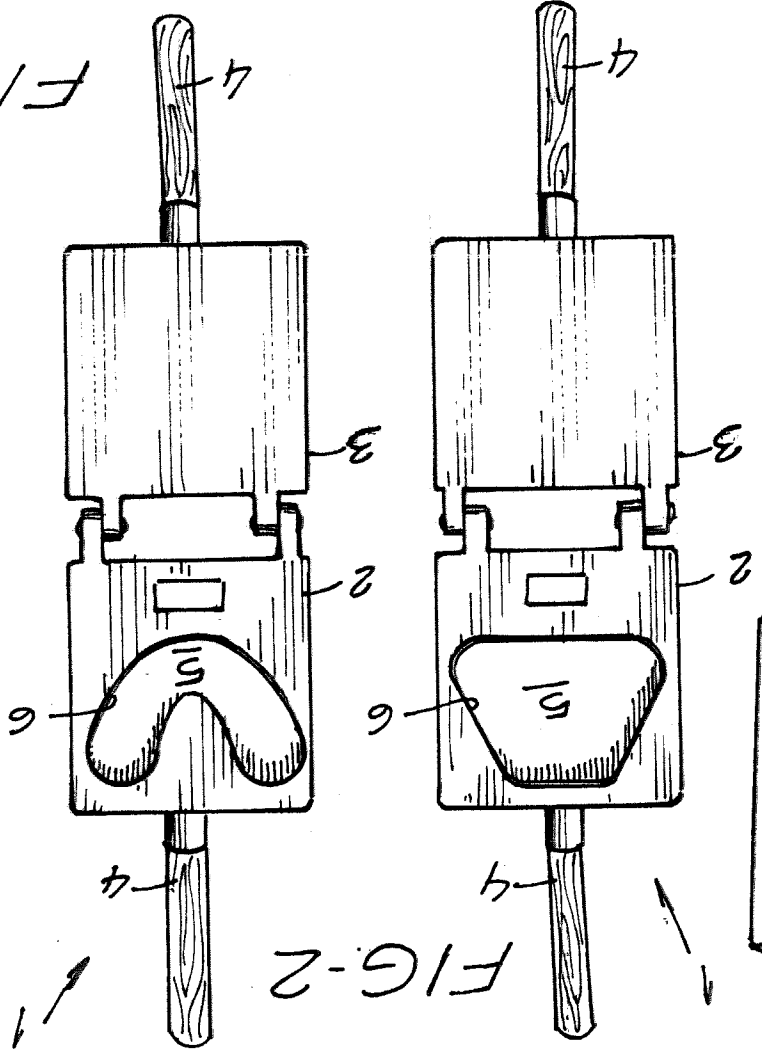


FIG. 3

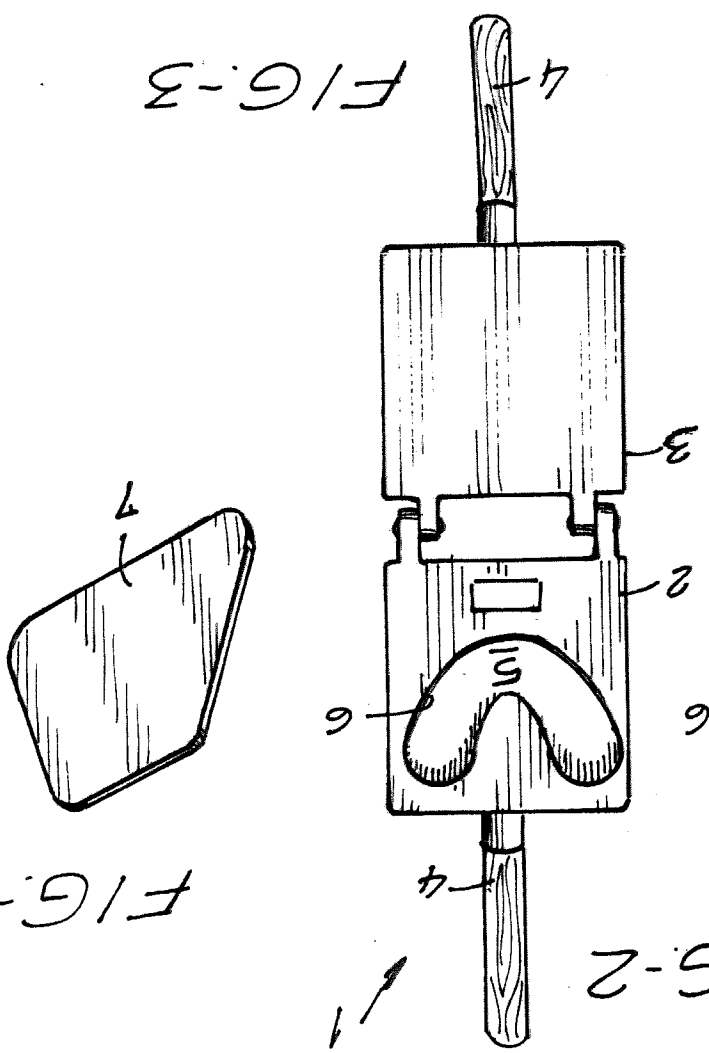
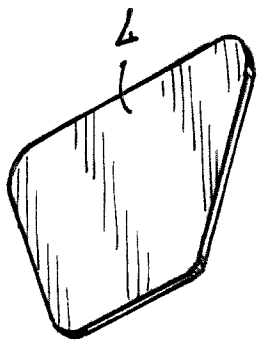


FIG. 4



RESUMO

"LAMINADOR APERFEIÇOADO EMPREGÁVEL NA CONFECÇÃO DE MOLDEIRAS INDIVIDUAIS E BASE DE PROVAS UTILIZADAS NA CONFECÇÃO DE PRÓTESES TOTAIS", sendo
5 que o referido laminador é definido por compreender um aparelho (1) definido por duas partes articuladas (2) e (3), apresentando uma base totalmente plana e lisa, sendo que de cada uma das partes articuladas (2) e (3) parte um cabo de madeira (4), que serve para em conjunto com o outro cabo de
10 madeira (4), pressionar o material (resina acrílica de rápida polimerização), depositado em uma área de baixo relevo (5) que define uma matriz (6).